

## DAFTAR PUSTAKA

- Anhar khalid, Jurnsal Teknik Mesin Politeknik negeri Banjarmasin (2016)  
“Rancang bangun mesin gergaji semi otomatis”
- Dede, Rustamli, Deni, Nugraha dan Muslimin Jurnal Teknik mesin Nusa putrsa  
Universaity (2022), “Desain Dan Pengujian Mesin Pembelah Buah Pinang  
Segar”
- Heinz Tschacht.2007.Applied Machining Tecnology,New York
- Moh. Azizi hakim, Zaenal muttaqien. Erik Heriana dan sony sukmara, Jurnal  
Teknik Mesin Fakultas Teknologi manufaktur Universitas Jenderal Achmad  
Yani Bandung (2022) “Rancangan meain pemotong Kayu Menggunakan  
Rell Penggeser Dengan Motor Penggerak Daya 400 Watt”
- Muhammad fatkhurrohmsan R., Kartiksa rahayu T.P, M.S,c dan Elsanda Merita I.  
M.pd Jurnsal Teknik Elektrimiksa Universaitsas PGRI Kediri (2021)  
“Rancang bangun mesin pemotong kayu berbasis arduino”
- Muhammad Rizal, Kartika R., dan Elsanda M., Jurnal Teknik Elektronika  
Universaitas Nusantara PGRI Kediri (2022) “Analisa Mesin Table Saw  
Menggunakan Soft Starter Berbasis Arduino Nano”
- Natriska Shepa Julianto (2007) Rancang Bangun Mesin Pemotong Kayu Adjustable  
Dengan Sistem Sliding Jurnal D-III Teknik mesin Institut Teknologi 10  
Nopember.
- Nurlaili Nasti Ramadhan, kresna Permana dan M. alarisyi Jurnal teknik mesin  
politeknik negeri manufaktur bangka belitung (2019) “Rancang Bangun  
Mesin Pencacah Pelepah Sawit Dengan Mata Potong Circular Saw”.
- Rudi w, Isnafiyah dan Taufik Cahyadi Jurnsal Teknik Mesin Politeknik Negeri  
Ujung Pandang (2021) “Rancang Bangun Mesin Pemotong Kayu  
Menggunakan Circular Saw Dengan Meja Adjustable”
- Satya, R.A. Alvin Tri (2018) Rancang Bangun Alat Bantu Pembuatan Furniture  
Kayu (Proses Pembuatan). Other Thesis, Politeknik Negeri Sriwijaya.

Ulum, Muhammad Isnaini Miftakhul (2019) *TA : Pengembangan Desain Produk Meja Circular Saw dengan Tempat Penyimpanan Guna Memperpanjang Masa Pakai Alat (Studi Kasus: Workshop Kayu di CV. Amak Jaya Pasuruan).*

## LAMPIRAN

Lampiran 1 : pembuatan desain mesin pemotong kayu



Lampiran 2 : Proses pararel arduino



Lampiran 3 : Proses pengambilan data pemotongan



## Lampiran 4 : Hasil pengambilan data pemotongan

data pemotongan

Tebal kayu

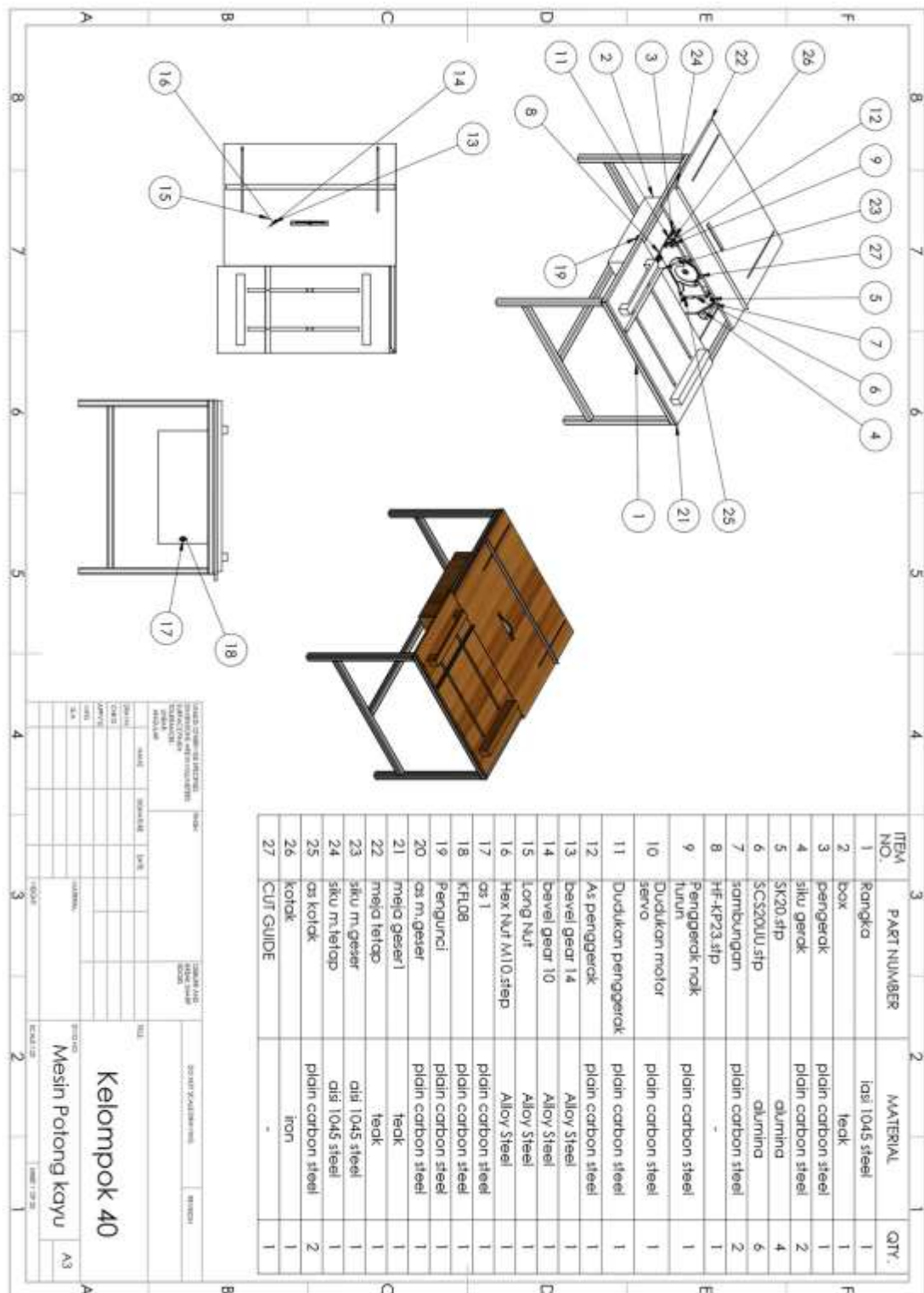
Papan kayu = 324, 8,11, 7,63 : 1 cm + 1 cm

Balok kayu : 8,74, 8,09, 7,12 : 2,5 cm + 4 cm

uniflex : 5,12, 4,20, 3,23 : 2 cm + 20 cm

|            | 2              | F                   | VF     | VI      | Vc   |
|------------|----------------|---------------------|--------|---------|------|
| Triplex    | 3821           | 0,36 mm             | 1620   | 226,800 | 1350 |
|            | 315            | 0,44 mm             | 1380   | 277,200 | 1320 |
|            | 242            | 0,57                | 262565 | 353,100 | 1350 |
| Papan Kayu | 630            |                     |        |         |      |
|            | <del>630</del> | 0,31                | 1395   | 279,000 | 585  |
|            | 585            | <del>2630,141</del> | 1530   | 306,000 | 585  |
|            | 510            | 0,37                | 1665   | 332,000 | 585  |
| Balok      | 630            | 0,39                | 17755  | 43,875  | 1350 |
|            | 606            | 0,11                | 1845   | 46,125  | 1350 |
|            | 596            | 0,44                | 1980   | 49,500  | 1350 |

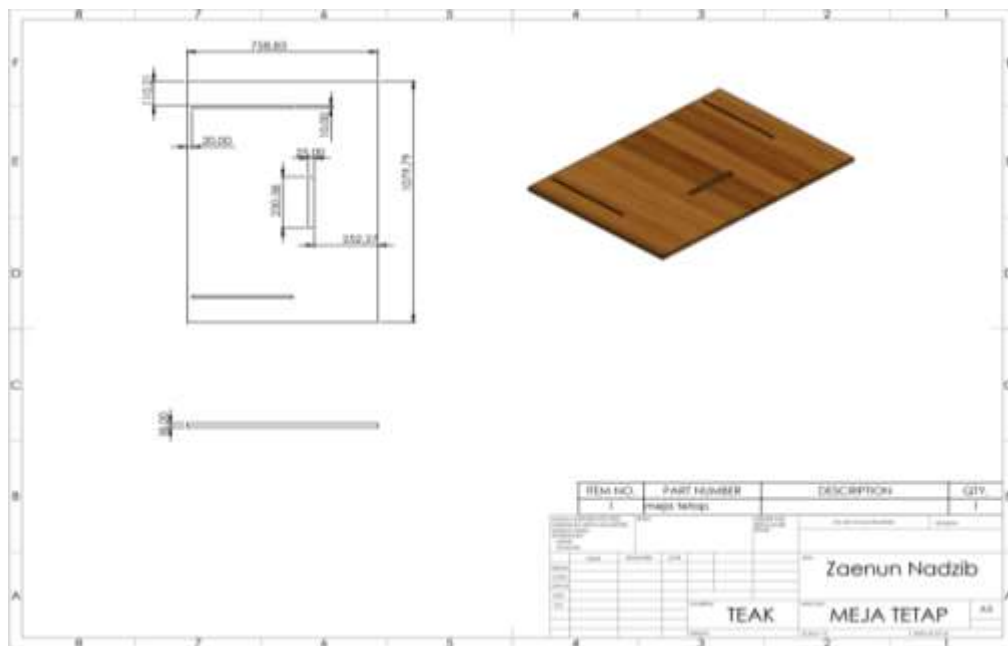
Lampiran 5 : Hasil drawing mesin pemotong kayu







Lampiran 8 : Hasil drawing meja tetap



Lampiran 9 : Hasil drawing meja geser

