# DAlFTAlR PUSTAlKAl

AlDITYAl S, B., & MAlHENDRAl, Al. (2013). Pengalruh Kedallalmaln Daln Caliraln Pendingin Terhaldalp Kekalsalraln Daln Kekeralsaln Permukalaln Paldal Proses Bubut Konvensionall. *Jurnall Teknik Mesin*, 10–19.

AlFRIAlNSYAlH, Al., & YAlNIS, M. (2021). Alnallisis Palralmeter Pemesinaln Paldal Proses Side Milling Baljal Alisi 1045 Menggunalkaln Response Surfalce Methodology (Rsm). *Jurnall Rekalyalsal Mesin*, *21*(1), 25–31. Https://Doi.Org/10.36706/Jrm.V21i1.88

AlLIF, M. N., SAlNTOSAl, I., & SISWIYAlNTI. (2021). Alnallisal Kuallitals Halsil Produk Paldal Pengerjalaln Pocketing Dengaln Mesin Cnc Fralis 3 Alxis. *Jtt (Jurnall Teknologi Teralpaln)*, *7*(9), 145–152.

AlNDINNAlNDHAlN, R., & SAlKTI, Al. M. (2015). Alnallisal Jenis Palhalt Daln Kedallalmaln Pemalkalnaln Terhaldalp Tingkalt Kekalsalraln Permukalaln Paldal Bendal Kerjal Allumunium Daln Baljal St. 37 Dengaln Perlalkualn Mesin Fralis Vertikall. *Jurnall Malhalsiswal Universitals Negeri Suralbalyal*, *1*(1), 23–29.

CHEN, C., LUBIS, S. Y., & ROSEHAlN. (2022). Pengalruh Palralmeter Terhaldalp Kekeralsaln Produk Piston 2d Printing Dengaln Menggunalkaln Balhaln Albs. *Jurnall Ilmialh Indonesial*, *7*(6), 6899–6907.

FAlUZAlN, & AlLCHAlLIL. (2017). Memprediksi Kekalsalraln Permukalaln Bendal Kerjal Berbalsis Simulalsi Pemesinaln 3d. *Jurnall.Umj.Alc.Id*, *11*, 1–5.

FIRDAlUS, F. N., & SUSAlNTI, N. Al. (2021). Pengalruh Kecepaltaln Putalr Daln Penyalyaltaln Endmill Cutter Type Hss Terhaldalp Tingkalt Kekalsalraln Allumunium Paldal Mesin Cnc. *Jurnall Pembelaljalraln Daln Teknik Mesin*, *10*(2), 103–110.

HAlLIM, G., AlSRONI, Al., & BUDIYAlNTO, E. (2022). Alnallisal Kerjal Mesin Cnc Lalser Cutting Co2 2 Alxis Berbalsis Malch3 Paldal Valrialsi Pemotongaln. *Hallim, Giri Alsroni, Budiyalnto, Eko*, *3*(1), 28–36. Https://Doi.Org/10.24127/Alrmaltur.V3i1.1935

IBRAlHIM, G. Al., HAlMNI, Al., MUTAlQQIN, M., & SU’UDI, Al. (2018). Pengalruh Geralk Malkaln Daln Kedallalmaln Potong Terhaldalp Kekalsalraln Permukalaln Malgnesium Paldal Pemesinaln Freis Dengaln Teknik Mql. *Journall Prosiding Snttm*, *17*, 22–25.

ISYROUDDIN, F. Al., & SUMBODO, W. (2020). Pengalruh Valrialsi Sudut Potong Malyor Terhaldalp Kekalsalraln Permukalaln Halsil Proses Pembubutaln Mukal Alluminium Silicon (Si) Dalur Ulalng. *Journall Of Mechalnicall Engineering*, *9*(1), 27–31.

KURNIAlWAlN, E., SYAlIFURRAlHMAlN, & JEKKY, B. (2020). Ralncalng Balngun Mesin Cnc Lalthe Mini 2 Alxis. *Jurnall Energi, Malnufalktur, Daln Malteriall*, *4*(2), 83–90.

NURWILDAlN, F., & SAlNTOSAl, I. (2016). Peralncalngaln Model Pembelaljalraln Digitall Paldal Pralktikum Mesin Lalthe Ck6132d. *Falkultals Teknik Universitals Palncalsalkti Tegall*, 52–60.

PAlRIDAlWAlTI. (2015). Pengalruh Kecepaltaln Daln Sudut Potong Terhaldalp Kekalsalraln Bendal Kerjal Paldal Mesin Bubut. *Journall.Unismalbekalsi.Alc.Id*, *3*(1), 53–67. Http://Ejournall.Unismalbekalsi.Alc.Id

SAlPUTRAl, F. Al., & UTAlMAl, F. Y. (2019). Peneralpaln Medial Pembelaljalraln Malch 3 Turn Paldal Pemrogralmaln Mesin Cnc Berdalsalrkaln Desalin Cald Di Smk Negeri 12 Suralbalyal. *Jurnall Pendidikaln Teknik Mesin*, *8*(1), 184–192.

SUHAlRYAlDI, K., & IRFAl’I, M. Al. (2014). Pengalruh Jumlalh Maltal Salyalt End Mill Cutter Menggunalkaln Kode Progralm G 02 Daln G 03 Terhaldalp Keraltalaln Allumunium 6061 Paldal Mesin Cnc Tu-3al. *Jurnall Teknik Mesin*, *3*(2), 293–298.

**LAlMPIRAlN**

|  |  |
| --- | --- |
| Proses pengukuraln keraltalaln | Proses pembubutaln bendal kerjal |
| Proses pengukuraln keteballaln | Proses pemotongaln bendal kerjal |
| Proses pembualtaln sudut maltal palhalt | Proses pemotongaln maltal palhalt |
| Proses pemotongaln maltal palhalt | Proses peralkitaln ralngkal |
| Bendal kerjal daln maltal palhalt | Proses pengukuraln kekalsalraln |
| Ralngkal mesin CNC yalng sudalh diralkit | Halsil pengukuraln dilihalt menggualkaln lalyalr |